



## フレキシ印刷用感光性樹脂版 JemFlex(ジェムフレックス)

樹脂版グレード		DHG		DGX		DSR		DFR		DYM (ヒートカット仕様)		3H		SR		GX		HX		YE (ヒートカット仕様)		YM (ヒートカット仕様)		FR	
現像タイプ		有機溶剤現像												有機溶剤現像											
製版方式		デジタル版												アナログ版											
推奨印刷用途	軟包装用フィルム	◎	◎	◎	-	-	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	ペーパーバッグ	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	紙袋、重袋	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	布タグ、ラベルシール、封筒	◎	◎	◎	-	-	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	飲料用紙パック	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ライナー紙、フォールディングカートン	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ダンボール	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
オフセットコーティング	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
版厚/製版後硬さ(Shore A°)	版厚名称	11 = 1,14mm (0.045")		77 S 73 S		81 S		-		-		75 S 81 S		-		-		-		-		-		-	
		17 = 1,70mm (0.067")		67 S 63 S		73 S		-		-		66 S 73 S		62 N 64 N		-		-		-		-		-	
		23 = 2,28mm (0.090")		-		-		-		-		-		57 S 59 S		-		-		-		-		-	
		25 = 2,54mm (0.100")		62 S 56 S		-		-		-		-		57 S 59 S		-		-		-		-		-	
		27 = 2,72mm (0.107")		-		-		-		-		-		54 N 57 N		-		-		-		-		-	
		28 = 2,84mm (0.112")		60 S 54 S		-		42 N 45 N		-		-		54 S 57 S		-		-		-		-		42 N	
		32 = 3,18mm (0.125")		-		-		40 N		-		-		-		-		-		-		-		40 N	
		40 = 3,94mm (0.155")		-		-		39 N 41 N		-		-		-		-		-		36 S 41 S		-		39 N	
		47 = 4,70mm (0.185")		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
		50 = 5,00mm (0.197")		-		-		-		39 N		-		-		-		-		34 S 39 S		-		-	
		55 = 5,50mm (0.217")		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
		60 = 6,00mm (0.236")		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
		63 = 6,35mm (0.250")		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		36 N	
	70 = 7,00mm (0.276")		-		-		-		37 N		-		-		-		-		32 S 37 S		-		-		
画像再現性	ハーフトーンスクリーン	1-98% 200lpi		1-98% 200lpi		1-98% 174lpi		1-95% 120lpi		3-95% 85lpi		2-95% 175lpi		1-98% 174lpi		2-95% 175lpi		2-95% 175lpi		3-95% 85lpi		3-95% 85lpi		3-95% 120lpi	
	最小独立点	0.20 mm		0.20 mm		0.20 mm		0.25 mm		0.50 mm		0.20 mm		0.20 mm		0.25 mm		0.25 mm		0.50 mm		0.50 mm		0.25 mm	
	最小線幅	0.10 mm		0.10 mm		0.05 mm		0.15 mm		0.30 mm		0.10 mm		0.05 mm		0.15 mm		0.15 mm		0.30 mm		0.30 mm		0.15 mm	
オゾン、インク耐性	オゾン	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	有機溶剤系インク	×	×	◎	×	×	×	×	×	×	×	◎	◎	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
	アルコール系インク	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	水性インク	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	オイルベースインク	×	×	◎	×	×	×	×	×	×	×	◎	◎	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
	UVインク	○	○	◎	×	×	×	×	×	×	×	○	◎	○	○	○	○	○	○	×	×	×	×	×	
製版条件	樹脂版の色目(製版後)	yellow		green		light yellow		red orange		yellow		dark brown		light yellow		green		dark brown		yellow		yellow		red orange	
	1. パック露光 (UVA, 15mW/cm2)	20 - 80 sec		20 - 80 sec		20 - 50 sec		20 - 45 sec		-		10 - 50 sec		20 - 50 sec		15 - 40 sec		20 - 60 sec		-		-		20 - 200 sec	
	2. メイン露光 (UVA, 15mW/cm2)	10 - 15 min		10 - 15 min		8 - 12 min		7 - 12 min		6 - 12 min		6 - 15 min		5 - 10 min		5 - 12 min		6 - 15 min		6 - 12 min		6 - 12 min		6 - 10 min	
	3. 現像 (mm/min, 石油系溶剤)	160 - 250		160 - 250		150 - 250		130 - 180		50 - 150		130 - 250		150 - 250		160 - 220		160 - 220		50 - 150		50 - 150		130 - 180	
	4. 乾燥 (60°C)	1.5 - 3 hr		1.5 - 3 hr		1.5 - 2 hr		1.5 - 2.5 hr		1.5 - 3 hr		1.5 - 3 hr		1.5 - 2 hr		1.5 - 3 hr		1.5 - 3 hr		1.5 - 3 hr		1.5 - 3 hr		1.5 - 2.5 hr	
	5. 後露光 (UVA)	10 min		10 min		10 min		10 min		10 min		10 min		10 min		10 min		10 min		10 min		10 min		10 min	
	6. 表面処理 (UVC)	6 - 12 min		6 - 12 min		8 - 12 min		5 - 10 min		6 - 12 min		6 - 15 min		8 - 12 min		6 - 12 min		6 - 15 min		6 - 12 min		6 - 12 min		5 - 10 min	

\*注:

- 1) 印刷用途... ◎:最適な印刷用途。 ○:使用可能な印刷用途。 -:使用に適さない印刷用途。
- 2) 版硬度誤差 ±2°。
- 3) S:通常生産品、N:受注生産品
- 4) 各種耐性... ◎:良好に使用可能。 ○:使用可能。 ×:使用に適さない。
- 5) 各1.14mm版、及びYE、YM、DYMのベースフィルム厚みは188μm。その他の製品のベースフィルム厚みは全て125μm。
- 6) 本カタログに記載の製版条件は、弊社製版装置を使用した場合の製版条件です。